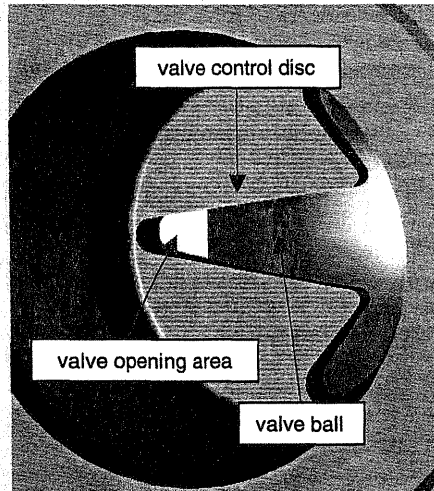


# Kampf dem Lärm

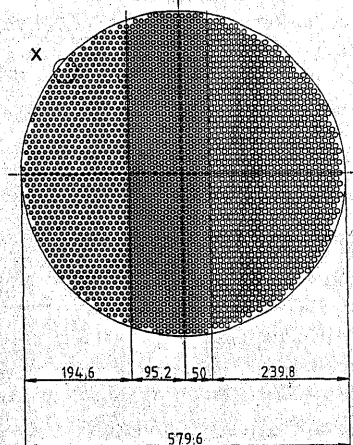
An Gasmess- und Regelstationen sowie sonstigen prozesstechnischen Anlagen, an denen unterschiedliche Drücke oder Volumenströme auftreten und Regelventile eingesetzt werden, können Lärmprobleme im Hinblick auf Arbeitsplätze oder Umwelt entstehen und Lösungen erfordern. Dies betrifft sowohl die Planungsphase als auch den laufenden Betrieb, bei dem zusätzliche unerwartete Probleme wie Pfeifgeräusche oder sonstige auffällige Einzeltöne auftreten können. Der Beitrag zeigt Wege zu technisch effizienten und ökonomisch zweckmäßigen Lösungen auf.

ROBERT MISSAL

## Lärmprobleme in Verbindung mit Regelarmaturen



special designed new valve control disc (2364 drilled holes of different size)



Praxisbeispiel eines Regelkugelhahns in Position 25° geöffnet (links) und einer speziell ausgelegten Viel Lochscheibe (rechts) zur Minderung der Schallemission durch den Regelkugelhahn

Bilder: Kötter

Erfahrungsgemäß ist Lärmbekämpfung besonders wirkungsvoll und wirtschaftlich, wenn sie bereits im Planungsstadium berücksichtigt wird. Dann entfallen die für nachträgliche Maßnahmen typischen technischen Einschränkungen (Beschränkung auf sekundäre Maßnahmen, Einschränkungen durch vorgegebenes Design, verfügbaren Raum u.ä.) und meist erhebliche Zusatzkosten. Grundsätzlich empfiehlt sich bei der Lärmbekämpfung ein nach Priorität bezüglich Effizienz und Wirtschaftlichkeit gestuftes Vorgehen:

- Minderung der Emissionen durch die dominante Primärquelle (in der Regel das Regelventil);
- Maßnahmen zur Minderung der Schallausbreitung von der Quelle zum Immissionsort (Sekundärquellen).

Zur Beschränkung der Schallemissionen der Regelventile bieten die Hersteller eine Vielzahl von Lösungen an. Welche Verbesserungen sich bereits durch die Auswahl einer lärmarmen Armatur erreichen lassen, wird im Folgenden exemplarisch vorgestellt. Aber auch bei einer bereits im Betrieb befindlichen Anlage lassen sich durch oft einfache zu realisierende Veränderungen an den Regelventilen beachtliche Lärmreduzierungen erreichen, wie später gezeigt wird.

Sofern eine schalltechnische Verbesserung der dominanten Primärquelle technisch bzw. wirtschaftlich nicht mehr sinnvoll ist, kommen zur weiteren Lärmreduktion Maßnahmen in Frage, welche die Schallausbreitung von der Quelle zum Immissionsort verringern. Hierzu zählen:

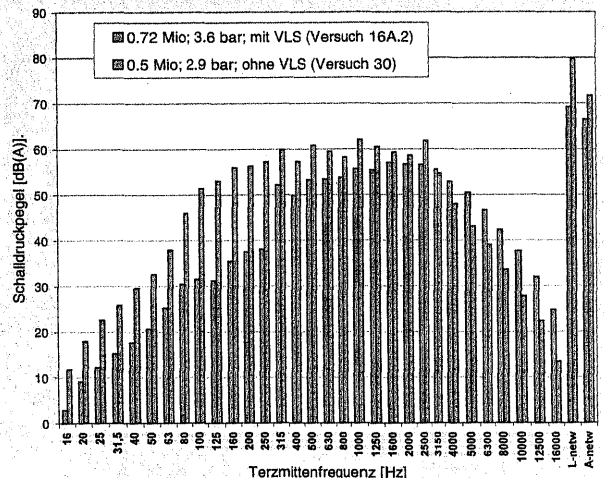
- Rohrschalldämpfer,
- Rohrinsulierungen,
- Körperschallentkopplungen sowie
- Abschirmungen oder Kapselungen.

Um die hinsichtlich Wirksamkeit und Wirtschaftlichkeit zweckmäßigsten Maßnahmen auswählen zu können, muss im konkreten Fall die am Immissionsort pegelbestimmende Teilschallquelle bekannt sein. Diese dominierende Teilschallquelle ist jedoch häufig nicht mit der Primärquelle, dem Regelventil, identisch - etwa wenn die schallabstrahlenden Oberflächen von Sekundärquellen (beispielsweise lange Rohrleitungen, Kühler) wesentlich größer als bei der Primärquelle sind. Im Folgenden soll dieser Zusammenhang aufgezeigt werden.

## Lärmreduzierung an Regelventilen

### Auswahl lärmarmen Produkte

Das bei der Auswahl lärmarmen Produkte (bei Neuanlagen) verfügbare, oft unterschätzte Potenzial soll an einem Praxisbeispiel aufgezeigt werden. Dabei sollten verschiedene Hersteller für einen definierten Betriebszustand (s. Tab. 1) die schalltechnisch günstigste Produktvariante anbieten. Die für die entsprechenden Armaturen von den Herstellern angegebene



Terzbandspektrum des Messflächenschalldruckpegels der Rohrleitung im Bereich des Regelkugelhahns ohne und mit Viel Lochscheibe (VLS)

Der Autor ist Mitarbeiter bei Kötter Consulting Engineers, Rheine.

**Tab. 1: Betriebsbedingungen und Schallpegel für unterschiedliche lärmarme Regelarmaturen**

Druck, eingangsseitig	55 bar_a		
Druck, ausgangsseitig	41 bar_a		
Volumenstrom	1.400.000 Nm³/h		
Temperatur	10 °C		
Medium	Erdgas, trocken		
Rohrleitung	32" ANSI 600		
<b>Fabrikat</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
Schalldruckpegel in 1 m Abstand	107,6 dB(A)	103,3 dB(A)	86,1 dB(A)
Innerer Schalleistungspegel	145,5 dB(A)	141,3 dB(A)	124,3 dB(A)

nen Schallpegel sind in der Tabelle 1 im unterem Teil wiedergegeben. Obgleich es sich bei den drei Fabriken durchweg um lärmarme Ausführungen handelt, zeigen sich gravierende Unterschiede. Danach lässt sich allein durch die Auswahl des Fabrikats C eine Minderung der Schallemission um 17 dB(A) gegenüber dem Fabrikat B und sogar um 21,2 dB(A) gegenüber Fabrikat A erzielen.

#### Minderung der Schallemissionen von Regelventilen

Die gezielte Auslegung von Maßnahmen zur Minderung der Schallemissionen ei-

nes Regelventils bei bestehenden Anlagen erfordert Kenntnis der Lärmstehungsmechanismen.

In Regelventilen führen hohe Druckunterschiede zu hohen Strömungsgeschwindigkeiten. An den Grenzflächen zwischen Bereichen hoher und niedriger Strömungsgeschwindigkeiten bilden sich Wirbel. Die Struktur der Wirbel und die geometrischen Abmessungen der Strömungsbereiche hoher und geringer Geschwindigkeiten bestimmen die Frequenz der maximalen Schallpegel. Die Höhe der Pegel wird durch die Art der Energieumsetzung (Druckenergie, kinetische Ener-

## Wege zur Lärmbekämpfung

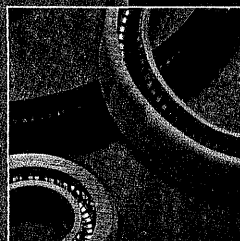
Die Schallentstehung innerhalb von Regelarmaturen ist im Wesentlichen auf die hohen Geschwindigkeiten innerhalb der Drosselstelle und die starken Turbulenzen bei der Druckreduzierung zurückzuführen. Durch die konstruktive Gestaltung der Armatur kann bereits unmittelbar am Entstehungsort Einfluss auf die abgestrahlte Schalleistung genommen werden. Bei bereits im Betrieb befindlichen Regelstrecken lassen sich zum einen Regelarmaturen nachträglich schalltechnisch ertüchtigen, zum anderen lässt sich die Schallausbreitung von der Primärquelle – also dem Regelventil – zum Immissionsort effektiv bekämpfen.

gie, Wärmeenergie) bestimmt. Je nach Druckverhältnissen entstehen zusätzlich Verdichtungsstöße, die eine weitere Lärmquelle darstellen. Zur Lärmreduzierung ist es vorteilhaft, ein vorgegebenes Druck-

## Seals for extreme service conditions

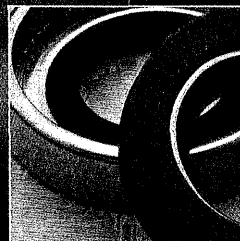
To suit your specific industry needs, Saint-Gobain Performance Plastics offers unique sealing solutions that maintain the highest standards of quality, manufacturing and product excellence.

- extreme-temperature service (from -270°C up to +300°C)
- vacuum up to +3.000 Mpa
- superior wear resistance
- virtually inert to chemical attack
- controlled friction applications
- handling surface speeds of +40 m/s
- high pressure and temperature combination
- sizes from 1 mm to 3 meter



### OmniSeal®

High Performance Spring Energised Seals



### OmniLip™

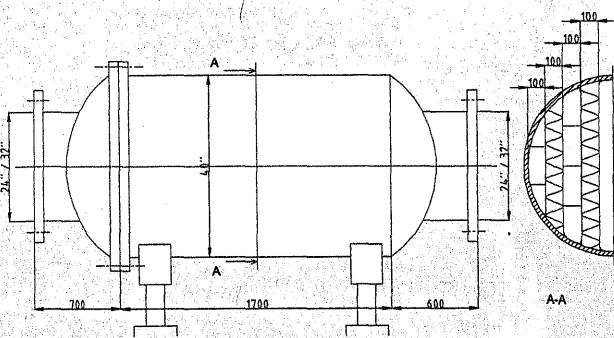
High Performance Lipseals

- Sizes to DIN3760 dimensions

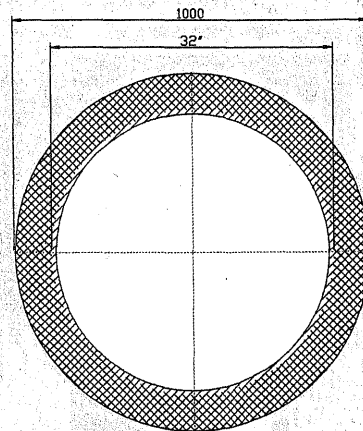
Saint-Gobain  
Performance Plastics  
High Performance Seals  
Belgium + 32(3)458 28 28  
Americas + 1(714)995 1818  
Asia + 81(266)796400  
infoproducts.kontich@saint-gobain.com  
www.omniseal.com

BSTB-1003

SAINT-GOBAIN  
PERFORMANCE PLASTICS



Rohrschalldämpfer für die in Tab. 1 aufgeführten Betriebsbedingungen



Aufbau der Isolierung:

Mineralwolle 100 mm  
Stahlblech 1 mm entdröhnt

Exemplarische Rohrleitungsisolierung für die in Tab. 1 aufgeführten Betriebsbedingungen

gefälle nicht in einer einzigen, sondern in möglichst vielen Stufen abzubauen.

In einem Praxisbeispiel mit einem Regelkugelhahn in einer Regelstrecke wurden zur Minderung der Lärmemissionen des Kugelhahns ein- und ausgangsseitig speziell ausgelegte Viellochscheiben eingebaut. Dadurch werden verschiedene Effekte genutzt: Beim Durchströmen der teilgeöffneten Armatur entsteht aus einem großen Freistrahle eine Vielzahl kleiner Freistrahlen. Hierdurch wird die Frequenz maximaler Schalleistung in einen höheren Frequenzbereich verschoben. Da die Schalldämmung der Rohrwand oberhalb der Ringdehnfrequenz mit der Frequenz zunimmt, werden die Lärmpegel außerhalb der Rohrleitung reduziert. Des Weiteren wird die Kennlinie der Armatur in Verbindung mit einem kleineren  $K_{vs}$ -Wert abgeflacht. Entsprechend wird für einen benötigten  $K_v$ -Wert im Vergleich zur unveränderten Armatur eine größere prozentuale Öffnung der Regelkugel benötigt. Die bauartbedingten Strömungsablösungen stromauf und stromab der Armatur werden damit verkleinert, so dass auch die größeren Wirbelstrukturen, die für die tiefrequenten Lärmerzeugung maßgeblich sind, verkleinert werden. Vergleichbar wirkt die verbesserte Strömungsführung durch die Langlöcher der Viellochscheiben (drallfreie Strömung). Den messtech-

nischen Vergleich der Situation ohne und mit Viellochscheiben (VLS) für ähnliche Betriebsbedingungen (mit VLS: 720 000  $Nm^3/h$ , Differenzdruck 3,6 bar; ohne VLS: 500 000  $Nm^3/h$ , Differenzdruck 2,9 bar) zeigt das Terzbandspektrum auf Seite 78. Durch die Viellochscheiben wird der Messflächenschalldruckpegel der Rohrleitung im Bereich des Regelkugelhahns um ca. 7 dB(A) reduziert. Auch die erwartete, hier

leitung mit den in der Tab. 1 genannten Abmessungen nicht unerheblich, aufgrund der Länge der (oberirdisch verlegten) Rohrleitung und der geringen Pegelabnahme (bei einer Rohrleitung ohne Einbauten) ist der von der Rohrleitung abgestrahlte Schalleistungspegel in vielen Fällen aber deutlich höher als der direkt von der Armatur abgestrahlte Schalleistungspegel.

Zur Verdeutlichung dieser Problematik soll ein Rechenbeispiel dienen: Für die in Tab. 1 erwähnte Armatur des Fabrikats C sind in der Tab. 2 der Oktavband-Schalleistungspegel, die Schalldämmung der Rohrleitungswandung, der in einem Meter Abstand von der Rohrleitung berechnete Schalldruckpegel sowie der von 100 m Rohrleitung abgestrahlte Schalleistungspegel zusammengestellt. Es zeigt sich, dass selbst bei der großen Schalldämmung der Rohrleitungswandung aufgrund der Länge und der oberirdischen Verlegung der Rohrleitung deren abgestrahlte Schalleistung deutlich höher ist als die der Armatur. Eine Kapselung oder Installation der Armatur innerhalb eines Gebäudes wäre daher in diesem Beispiel eine ungeeignete Maßnahme zur Verringerung der Lärmimmissionen in der Nachbarschaft. Effektiver wäre die Verringerung der Schallabstrahlung der Rohrleitung durch die Installation eines Rohrleitungsschalldämpfers unmittelbar hinter der Armatur oder die Installation einer Rohrleitungsisolierung. Die Abmessungen eines derartigen Absorptionsschalldämpfers sind nicht unerheblich, und die Kosten einer derartigen Minderungsmaßnahme (Herstellung und Wartung) dürfen nicht unterschätzt werden. Auch die Kosten einer Sanierungsmaßnahme in Form einer Rohrleitungsisolierung sind je nach Verlauf und Verzweigung der Rohrleitung nicht gering. Hinsichtlich der zu erreichenden Minderung bietet eine gezielt ausgelegte Rohrleitungsisolierung jedoch ein beachtliches Potenzial.

Weitere Informationen:

[www.process.de](http://www.process.de)

InfoClick 122539

- Von der Planung bis zur Sanierung: Schall und Schwingungstechnik bei Kötter

Fax: +49 (0 59 71) 97 10 - 43

besonders immissionswirksame Verschiebung von tieferen zu höheren Frequenzen wird deutlich.

Maßnahmen auf dem Schallausbreitungsweg

Die Erfahrung aus der Vergangenheit hat gezeigt, dass die Angabe des Schalleistungspegels in der Rohrleitung stromab der Armatur oft unterschätzt wird. Zwar ist die Schalldämmung einer Rohr-

Tab. 2: Schalleistungspegel und daraus berechneter Oktavband-Schalleistungspegel

	Oktavbandmittenfrequenz						Einheit
	Gesamt	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	
Innerer Schalleistungspegel	124,3	109,4	112,4	115,4	118,4	121,4	dB
Schalldämmung der Rohrleitung	-	34,2	28,1	22,1	31,2	40,2	dB
Schalldruckpegel in 1 m Abstand von der Armatur einschl. 1 m Rohrleitung beiderseits	85,7	74,2	78,9	80,2	80,0	77,9	dB(A)
Schalleistungspegel der Armatur einschl. 1 m Rohrleitung beiderseits	98,2	86,7	91,4	92,7	92,5	90,4	dB(A)
Schalleistungspegel von 100 m Rohrleitung	118,3	101,7	109,5	114,9	113,0	107,5	dB(A)